



葡聚糖凝胶 LH-20

货号: S8111

规格: 25g/100g/500g

保存: 常温保存, 有效期 1 年。

产品说明:

葡聚糖凝胶 LH-20 是在葡聚糖凝胶 G-25 的羟基上进行羟丙基化修饰。由于羟丙基的疏水性, 使得凝胶在含有有机溶剂的流动相

中保持一定的孔径, 不再发生体积收缩, 继续有分子筛的功能。因此葡聚糖凝胶 LH-20 可用于不同分子量的有机化合物的分离。

使用说明:

凝胶的预处理

葡聚糖凝胶 LH-20 为干粉, 初次使用前必须进行预处理。溶胀过程中严禁使用磁力搅拌, 以免使微球破碎。

葡聚糖凝胶 LH-20 可加入足够的去离子水进行溶胀, 室温 3 h 以上, 使其充分膨胀。样品 1 g 在水中的溶胀体积是 4.0-6.0 ml, 亦可选择甲醇进行溶胀, 在甲醇中的溶胀体积是 3.8-4.2 ml, 溶胀后的湿球平均粒径 D50 在 90-110 μm 。如果葡聚糖凝胶 LH-20 使用前需要去除内毒素, 溶胀后可用 0.1 M NaOH 浸泡过夜, 然后用去离子水清洗干净。将溶胀好的微球按照 3: 1 (v/v) 加入水或缓冲液搅拌使其形成均匀的 75% 胶悬液。如果是重复使用的可以将 20% 乙醇倾去, 加水或缓冲液搅拌均匀成 75% 的胶悬液。

层析柱的装填 (使用储液器装填)

1) 用去离子水冲洗层析柱底筛板与接头, 确保柱底筛板上无气泡, 关闭柱底出口, 并在柱底部留出 1-2 cm 的去离子水。

2) 将填料悬浮起来, 小心的将浆液连续地倒入层析柱中。用玻璃棒沿着柱壁倒入浆液可减少气泡的产生。

3) 如果使用储液器, 应立即在层析柱和储液器中加满水, 将进样分配器放置于浆液表面, 连接至泵上, 避免在分配器或进样管中产生气泡。

4) 打开层析柱底部出口, 开启泵, 使其在设定的流速下进行。最初应让缓冲液缓慢流过层析柱, 然后缓慢增加至最终流速, 这样可避免液压对所形成柱床的冲击, 也可以避免柱床形成的不均匀。如果达不到推荐的压力或流速, 可以用你所使用泵的最大流速, 这样也可以得到一个很好的装填效果。(注意: 在随后的色谱程序中, 不要超过最大装柱流速的 75%) 当柱床高度稳定后, 在最后的装柱流速下至少再上 3 倍柱床体积的去离子水。标上柱床高度。

5) 关闭泵, 关闭层析柱出口。

6) 如果使用储液器, 去除储液器, 将分配器置于层析柱中。

7) 将分配器推向柱子至标记的柱床高度处。允许装柱液进入分配器, 锁紧分配器接头。

8) 将装填好的层析柱连接至泵或色谱系统中，开始平衡。如果需要可以重新调整分配器。

纯化流程

缓冲液：样品缓冲液或期望置换到的溶剂

1)柱平衡：用缓冲液平衡 5CV。

2)样品：上样量约为柱体积的 1%-2%，为了增长填料的使用寿命，所用的样品推荐使用 0.45 μ m 的滤膜过滤。

3)洗脱：样品洗脱过程中使用的流速不要超过推荐的最大流速。当所有成分都洗脱出来后，凝胶柱即已再生，如仍用同一种缓冲液，色谱柱不需要再平衡。

清洗及保存

葡聚糖凝胶 LH-20 装柱后可重复使用多次。

介质的保存：20%乙醇溶液 2-8 $^{\circ}$ C保存。

注意事项：

1. 产品信息仅供参考，如有疑问请致电 400-968-6088 咨询。
2. 本产品仅供科研使用。请勿用于医药、临床诊断或治疗，食品及化妆品等用途。请勿存放于普通住宅区。
3. 为了您的安全和健康，请穿好实验服并佩戴一次性手套和口罩操作。